

**ecoline**

**ecoline**<sup>®</sup>  
**GROUP**

**HydroBoy**

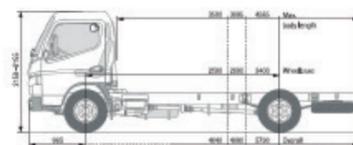
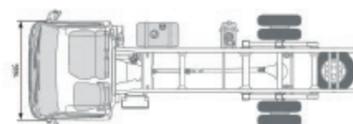
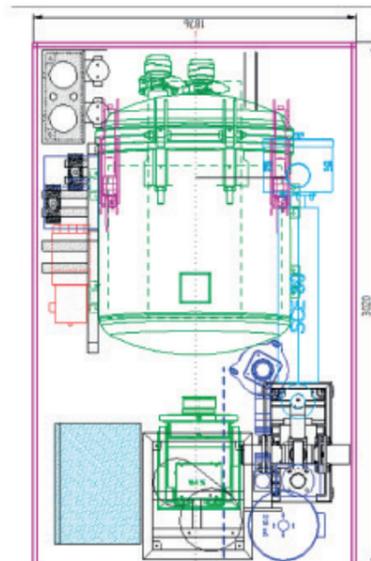
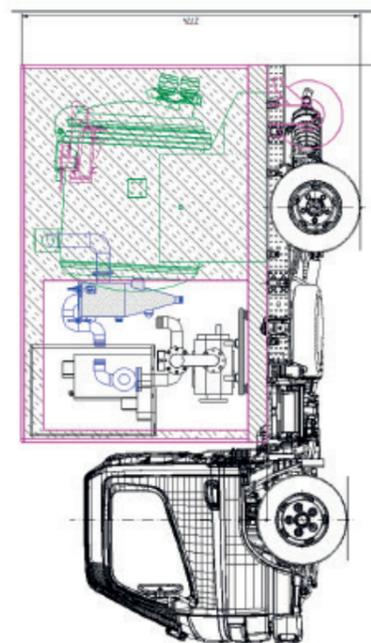
# HydroBoy

Autospurgo Polifunzionale



## Caratteristiche salienti

Macchina progettata con funzionamento elettrico  
 31 kW erogabili  
 Decompressore elettrico a lobi  
 2 operatori in contemporanea ad alta pressione regolabile e con uso di acqua calda  
 2 naspi ad alta pressione  
 Alimentazione elettrica dall'esterno 400V trifase  
 Possibilità di erogare corrente esternamente sul 220Vac e sul 400Vac  
 Telai in alluminio Perallumin decappati e verniciati  
 Camino espulsione fumi inox antivento  
 Pompe alta pressione in Ceramic Coating con bypass integrato  
 Produzione a vapore a 50 Bar  
 Addolcitore meccanico da 2400 lt/h  
 Struttura coprente in poly-foam coibentato e serrandato  
 Chiusure attrezzatura interna in Alu-bond  
 Serbatoio gasolio caldaia autonomo  
 Impianto idrico in PE R1 per la bassa pressione e l'alta pressione  
 PLC CON RADIOCOMANDO DEDICATO E DISPLAY TOUCH SCREEN  
 Apertura elettrica del fondo della cisterna  
 Trasmissione PTO in Nichel Cromo  
 Preriscaldamento termico in cisterna



MECCANICA E TELAIO	
Motore	Euro 6 - 130 cv - 2.998cc
Dimensioni (LxPxH)	4,635 x 1,876 x 2.100 mm
Passo	2.500 mm
Optional allestimento	Condizionatore
Portata Lorda	6.000 Kg
Portata Utile complessiva	1.200 Kg
Controtelaio	Acciaio AISI 304
Planale	Alluminio mandorlato da 5 mm
Telai porta attrezzatura	Perallumin verniciato
Protezioni attrezzatura	Alluminio Dibond
Barre paracarri	Alluminio
Presi di forza al cambio	31 kW max
Scambiatore di calore PTO	SI
Alternatore	34 kVA
Quadro Elettrico (con PLC)	Alimentazione esterna / interna - 5 poli
Cisterna Fanghi	INOX AISI 316 - 1.300 lt
Sistemi misurazione	n.2 Obiò - Indicatore livello ad asta
Cisterna acqua pulita	500 lt - 1.800 lt (in by-pass)
Depuratore a ciclone	INOX
Decompressore	A Lobi - 14.000 lt/min
Basamenti attrezzature	Silentblock®
Pompa bassa pressione 1	60 lt/min - 5 bar - rilancio e lavaggio
Pompa alta pressione 3	25 lt/min - 140 bar
Pompa alta pressione 4	19 lt/min - 180 bar
Addolcitore	Doppia testa - Demi Lohtse® - 2400 lt/h
Filtri acqua	N° 3 - microfibra e rete lavabile
Cockpit gestione idrodinamica centralizz.	SI
Guscio esterno	Laminato con gelcoat
Porte e Serrande	N° 4 - serrande in alluminio
Caldaia Industriale - Camino espulsione	Gasolio 80 kcal/h - INOX
Serbatoio gasolio ausiliario	40 lt
Naspo 1	5/16" - 20 mt - Inox 150 °C, 400 bar
Naspo 2	5/16" - 50 mt - Inox 150 °C, 400 bar
Compressore aria	SI
Acqua Calda / Vapore	45÷90 °C / 109 °C
Presi Aria compressa	SI
Preriscaldamento	SI
Flussaggio Automatico Cisterna	SI
PLC e display a colori Touch screen	SI
Radiocomando	SI con display retro-illuminato
Vano ripostiglio tubi e attrezzature	
Valvole di comando	Elettro-pneumatiche
Apertura fondo Cisterna	Elettrica con pulsantiera
Volantini di chiusura	SI
Faro per illuminazione	SI (led) portatile
Lampeggiante	SI (led)
Telecamera Retro	Optional
KIT di serie	Riqualificazione Urbana, Graffiti, Chewing-gum



Zona Industriale Faleriense - Via Dei Mestieri 8/10/12  
63821 Porto Sant'Elpidio (FM)  
Tel. 0734 900242 Fax 0734 900101  
[www.ecolinegroup.it](http://www.ecolinegroup.it) [info@ecolinegroup.it](mailto:info@ecolinegroup.it)

 Gruppo Ecoline